



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ⁶ : C01B 25/32	A1	(11) Numéro de publication internationale: WO 99/48809 (43) Date de publication internationale: 30 septembre 1999 (30.09.99)
--	-----------	--

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR99/00595
(22) Date de dépôt international: 17 mars 1999 (17.03.99)

(30) Données relatives à la priorité:
98/03459 20 mars 1998 (20.03.98) FR

(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): TEKNIMED S.A. [FR/FR]; 8, rue du Corps Franc Pommies, F-65502 Vic en Bigorre Cedex (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (US seulement): LACOUT, Jean-Louis [FR/FR]; Ecole de Chimie, Place des Hauts Murats, Boîte postale 354, F-31006 Toulouse Cedex 6 (FR). HATIM, Zinéb [FR/FR]; Ecole de Chimie, Place des Hauts Murats, Boîte postale 354, F-31006 Toulouse Cedex 6 (FR). FRACHE-BOTTON, Michèle [FR/FR]; Ecole de Chimie, Place des Hauts Murats, Boîte postale 354, F-31006 Toulouse Cedex 6 (FR).

(74) Représentant commun: TEKNIMED S.A.; 8, rue du Corps Franc Pommies, F-65502 Vic en Bigorre Cedex (FR).

(81) Etats désignés: AU, CA, JP, KR, MX, NO, US, brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Publiée

*Avec rapport de recherche internationale.
Avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues.*

(54) Title: METHOD FOR PREPARING A BIOMATERIAL BASED ON HYDROXYAPATITE, RESULTING BIOMATERIAL AND SURGICAL OR DENTAL USE

(54) Titre: PROCEDE DE PREPARATION D'UN BIOMATERIAU A BASE D'HYDROXYAPATITE, BIOMATERIAU OBTENU ET APPLICATION CHIRURGICALE OU DENTAIRE

(57) Abstract

The invention concerns a method for preparing a biomaterial whereof the hardening phase is carried out on the site where it is to be used, which consists in: (a) previously preparing a solid powder product from tricalcium phosphate and tetracalcium phosphate with a Ca/P ratio substantially ranging between 1.40 and 1.90; (b) preparing an aqueous solution containing calcium ions and phosphate ions with a Ca/P ratio higher than 0.20 and lower than 0.50; and (c) mixing the aqueous solution and the solid powder product adding, if required, water such that the mixture liquid/solid weight ratio ranges between 0.30 and 0.65 and the Ca/P ratio of the resulting paste ranges between 1.50 and 1.67, said paste being set on site of use to be hardened in situ.

(57) Abrégé

L'invention concerne un procédé de préparation d'un biomatériau dont la phase de durcissement s'effectue sur le site d'utilisation. Ce procédé consiste: a) à préparer préalablement un produit solide pulvérulent à partir de phosphate tricalcique et de phosphate tétracalcique avec un rapport atomique Ca/P sensiblement compris entre 1,40 et 1,90; b) à préparer une solution aqueuse contenant des ions calcium et des ions phosphate avec un rapport atomique Ca/P supérieur à 0,20 et inférieur à 0,50; et c) à mélanger la solution aqueuse et le produit solide pulvérulent le cas échéant avec une addition d'eau de façon que le rapport pondéral liquide/solide du mélange soit compris entre 0,30 et 0,65 et que le rapport atomique Ca/P de la pâte obtenue soit compris entre 1,50 et 1,67, ladite pâte étant mise en place sur le site d'utilisation en vue de son durcissement in situ.

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AL	Albanie	ES	Espagne	LS	Lesotho	SI	Slovénie
AM	Arménie	FI	Finlande	LT	Lituanie	SK	Slovaquie
AT	Autriche	FR	France	LU	Luxembourg	SN	Sénégal
AU	Australie	GA	Gabon	LV	Lettonie	SZ	Swaziland
AZ	Azerbaïdjan	GB	Royaume-Uni	MC	Monaco	TD	Tchad
BA	Bosnie-Herzégovine	GE	Géorgie	MD	République de Moldova	TG	Togo
BB	Barbade	GH	Ghana	MG	Madagascar	TJ	Tadjikistan
BE	Belgique	GN	Guinée	MK	Ex-République yougoslave de Macédoine	TM	Turkménistan
BF	Burkina Faso	GR	Grèce	ML	Mali	TR	Turquie
BG	Bulgarie	HU	Hongrie	MN	Mongolie	TT	Trinité-et-Tobago
BJ	Bénin	IE	Irlande	MR	Mauritanie	UA	Ukraine
BR	Brésil	IL	Israël	MW	Malawi	UG	Ouganda
BY	Bélarus	IS	Islande	MX	Mexique	US	Etats-Unis d'Amérique
CA	Canada	IT	Italie	NE	Niger	UZ	Ouzbékistan
CF	République centrafricaine	JP	Japon	NL	Pays-Bas	VN	Viet Nam
CG	Congo	KE	Kenya	NO	Norvège	YU	Yougoslavie
CH	Suisse	KG	Kirghizistan	NZ	Nouvelle-Zélande	ZW	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	République populaire démocratique de Corée	PL	Pologne		
CM	Cameroun	KR	République de Corée	PT	Portugal		
CN	Chine	KZ	Kazakstan	RO	Roumanie		
CU	Cuba	LC	Sainte-Lucie	RU	Fédération de Russie		
CZ	République tchèque	LI	Liechtenstein	SD	Soudan		
DE	Allemagne	LK	Sri Lanka	SE	Suède		
DK	Danemark	LR	Libéria	SG	Singapour		
EE	Estonie						

.PROCEDE DE PREPARATION D'UN BIOMATERIAU A BASE
D'HYDROXYAPATITE, BIOMATERIAU OBTENU ET APPLICATION
CHIRURGICALE OU DENTAIRE

5 L'invention concerne un procédé de préparation d'un biomatériau essentiellement constitué d'une hydroxyapatite phosphocalcique de rapport atomique Ca/P compris entre 1,50 et 1,67. L'invention s'étend au biomatériau obtenu et à des applications de celui-ci, en particulier pour un comblement ou restauration dentaire ou osseux. L'invention vise également un
10 set chirurgical ou dentaire en vue de la mise en œuvre de cette application.

Les hydroxyapatites phosphocalciques sont bien connues et de plus en plus utilisées dans le domaine chirurgical ou dentaire en raison de leurs propriétés de biocompatibilité et d'ostéoconduction. Elles peuvent être utilisées en art dentaire pour le comblement parodontal, la restauration des crêtes
15 osseuses, le comblement de kystes ou d'alvéoles après extraction dentaire... et, en chirurgie orthopédique, pour le comblement de défaut osseux, le comblement interstitiel entre prothèse et os cortical, l'injection dans les corps vertébraux... Le matériau ainsi mis en place peut éventuellement contenir des substances actives qui, après durcissement in situ du matériau, sont lentement diffusées.

20 La préparation des hydroxyapatites phosphocalciques est essentiellement réalisée selon deux voies différentes conduisant chacune à des applications spécifiques :

- d'une part, une préparation in situ, dans laquelle le durcissement de l'hydroxyapatite est réalisé sur le site d'utilisation à basse
25 température (en particulier in vivo à la température corporelle), cette préparation permettant la mise en œuvre des applications chirurgicales ou dentaires précitées (cette préparation qui possède une phase de durcissement sur le site d'utilisation est désignée par la suite « préparation in situ » même si certaines phases peuvent être réalisées en dehors du site d'utilisation),

30 d'autre part, une préparation industrielle conduisant soit à des apatites pulvérulentes ou faiblement liées ayant des propriétés mécaniques limitées, soit à des céramiques apatitiques après traitement

thermique haute température ou traitement de compression en présence d'un liant.

Les apatites industrielles ci-dessus évoquées qui bénéficient de bonnes propriétés mécaniques sont bien entendu inutilisables dans des applications où un site opératoire chirurgical ou osseux de forme quelconque doit être comblé ou restauré, puisqu'elles impliquent pour obtenir leur dureté un traitement industriel dans des conditions sévères. En outre, les apatites industrielles calcinées sont toujours stœchiométriques et présentent une faible surface spécifique (inférieure à $10 \text{ m}^2/\text{g}$) et une faible solubilité (produit de solubilité égal à 10^{-119}): ces propriétés rendent le matériau difficilement biorésorbable, ce qui représente un inconvénient dans la plupart des applications chirurgicales ou dentaires (où un lent remplacement par l'os du matériau implanté est généralement recherché).

La présente invention vise les apatites «à préparation in situ», c'est à dire dont le durcissement peut être effectué à basse température in situ sur le site d'utilisation. Bien entendu, ces apatites peuvent, le cas échéant, être utilisées dans d'autres applications comme le sont les apatites industrielles.

Les apatites à préparation in situ connues sont généralement préparées comme des ciments en gâchant avec de l'eau une poudre contenant un ou des phosphates calciques choisis parmi les phosphates connus : phosphate monocalcique hydraté ou non, phosphate dicalcique hydraté ou non, phosphate tricalcique α ou β , phosphate tétracalcique (brevets US 461.053, EP 0.416.761, FR 2.693.716...). Certains auteurs ont proposé de dissoudre préalablement dans l'eau de gâchage du phosphate monocalcique de façon à éviter une hydratation intempestive de ce phosphate dans la poudre (WO 95/083149). Les apatites obtenues par ces méthodes connues présentent essentiellement deux défauts majeurs. En premier lieu, leurs propriétés mécaniques sont médiocres (résistance à la compression de l'ordre de 5 à 8 Mégapascals), ce qui, dans de nombreux cas, est un inconvénient majeur (comblement parodontal, injection dans les corps vertébraux, comblement interstitiel pour le scellement de prothèse, coins d'ostéotomie durcis in situ...).

En outre, on observe très souvent avec ces produits connus la formation de

« grumeaux », des temps de prise non reproductibles, et un délitement du matériau après sa mise en place in vivo en raison des liquides biologiques présents ; ces défauts conduisent soit à de graves difficultés de mise en place, soit à une qualité médiocre de l'implant obtenu (mauvais remplissage, mauvaise adhérence dans le site opératoire) , soit un transport très gênant de particules délitées hors du site opératoire. Ceci est particulièrement grave en situation chirurgicale et amène beaucoup de chirurgiens à rejeter ce type de produit après une ou des expériences malheureuses.

La présente invention se propose de fournir un procédé de préparation in situ d'un biomatériau apatitique, bénéficiant d'une bonne reproductibilité et d'une mise en œuvre plus sûre et plus facile que les procédés connus (homogénéité du produit, temps de prise constant, facilité de mise en forme et de modelage, absence de délitement).

Un autre objectif est de permettre l'obtention d'un biomatériau présentant des propriétés mécaniques améliorées par rapport aux matériaux apatitiques connus préparés in situ.

Un autre objectif est de permettre l'obtention d'un biomatériau bénéficiant d'une solubilité et d'une surface spécifique significativement plus importantes que les biomatériaux apatitiques existants.

Un objectif de l'invention est en particulier de fournir un biomatériau apatitique qui combine d'excellentes propriétés de résistance à la compression, une bonne solubilité en milieu vivant et une surface spécifique élevée.

A cet effet, le procédé visé par l'invention en vue de préparer un biomatériau dont le durcissement s'effectue sur le site d'utilisation, en particulier à froid sur un site opératoire chirurgical ou dentaire (température inférieure à environ 40°C), est du type dans lequel on mélange des phosphates calciques pour obtenir une hydroxyapatite de rapport atomique Ca/P compris entre 1,50 et 1,67 ; le procédé de l'invention se caractérise en ce que :

a) on prépare préalablement un produit solide pulvérulent à partir d'une poudre de phosphate tricalcique et d'une poudre de phosphate tétracalcique en mélangeant lesdites poudres de façon que le rapport

atomique Ca/P du produit obtenu soit sensiblement compris entre 1,40 et 1,90,

b) on prépare une solution aqueuse ou des solutions aqueuses à mélanger au produit solide pulvérulent, la ou lesdites solutions
5 contenant des ions calcium et des ions phosphates de façon que le rapport atomique global Ca/P des solutions soit supérieur à 2,20 et que le rapport atomique Ca/P de chaque solution soit inférieur à 0,50,

c) on mélange la ou les solutions aqueuses et le produit solide pulvérulent, le cas échéant avec une addition d'eau, de façon que le
10 rapport pondéral liquide/solide du mélange final obtenu soit compris entre 0,30 et 0,65 afin d'obtenir une pâte homogène de rapport atomique Ca/P compris entre 1,50 et 1,67, ladite pâte étant mise en place sur le site d'utilisation en vue de son durcissement in situ.

Les expérimentations ont montré que cette préparation à
15 partir, d'une part, d'un produit solide pulvérulent contenant du phosphate tricalcique et du phosphate tétracalcique, d'autre part, d'une solution aqueuse contenant des ions calciums et des ions phosphates conduit à l'obtention d'un mélange pâteux naturellement homogène n'ayant aucune tendance à grumeler, et présentant une prise progressive et régulière et une durée de prise constante (pour
20 une composition donnée) à la quadruple condition que :

Le rapport Ca/P du produit solide pulvérulent soit compris dans la plage sus-indiquée (avantageusement entre 1,70 et 1,85),

Le rapport Ca/P de la solution ou de chaque solution si plusieurs solutions sont utilisées soit inférieur à 0,50 (avantageusement inférieur
25 à 0,40),

Le rapport Ca/P de la solution ou le rapport global Ca/P de l'ensemble des solutions si plusieurs solutions sont utilisées soit supérieur à 0,20 (avantageusement supérieur à 0,35),

Le rapport pondéral liquide/solide du mélange réalisé est
30 compris entre 0,30 et 0,65.

Le mélange pâteux malléable ainsi obtenu est disposé sur le site d'utilisation où il réalise sa prise et où il poursuit ensuite son durcissement.

Le site d'utilisation peut être un site opératoire chirurgical ou dentaire et la prise et le durcissement s'effectuent à la température du corps (température inférieure à 40°C). Le site peut également être un moule pour réaliser une pièce, la prise et le durcissement pouvant être accomplis à froid ou à faible température (notamment inférieure à 90° C) afin d'augmenter la cinétique du durcissement. Les durées de prise peuvent varier entre 10 et 45 minutes en fonction de la composition dans les plages sus-indiquées. Le durcissement conduisant aux propriétés finales du biomatériau est obtenu au terme d'une durée de 2 à 4 jours à la température corporelle et de quelques heures à une température comprise entre 60° C et 100° C. Les analyses du biomatériau obtenu ont permis de constater que celui-ci est essentiellement constitué par une hydroxyapatite microcristalline de rapport atomique Ca/P compris entre 1,50 et 1,67, présentant en combinaison les caractéristiques suivantes :

une résistance à la compression sensiblement comprise entre 15 et 25 Mégapascals,

une solubilité correspondant à un produit de solubilité compris entre 10^{-94} et 10^{-100} ,

et une surface spécifique sensiblement comprise entre 20 et 120 m²/g.

Les tests de compression ont été réalisés sur des ciments mis en forme à l'aide de moules en "Plexiglas" de 6 mm de diamètre et de 6 mm de hauteur. Après la mise en forme, les moules sont placés dans de l'eau désionisée à 37° C. Après 24 heures, les ciments sont démoulés puis conservés dans les mêmes conditions (eau à 37°C). Les tests ont été réalisés au bout de 26 jours de maturation. Avant les tests en compression les éprouvettes sont séchées. L'essai en compression est effectué en soumettant l'éprouvette cylindrique à deux forces coaxiales opposées en la plaçant entre les plateaux d'une presse. L'échantillon est soumis à une contrainte uni-axiale qui s'applique à une vitesse constante de 0,5 mm/min. Un logiciel associé permet de tracer directement la contrainte en fonction du taux de déformation. La rupture est déterminée par un brusque changement de l'allure de la courbe.

La solubilité est déterminée en mettant en suspension dans de l'eau déminéralisée et décarbonatée (100ml) une quantité déterminée de ciment (50 mg) de granulométrie comprise entre 20 et 50 microns. La suspension est agitée plusieurs fois par jours pendant 30 jours. A l'issue de cette période, on mesure le pH et on effectue un prélèvement afin de doser par ICPMS le phosphore et le calcium. On peut ensuite déterminer par calcul le produit de solubilité.

La mesure de la surface spécifique est effectuée par un analyseur de type "Micromeritics Flow Sorb II 2300", sur un échantillon de ciment broyé.

Aucun matériau apatitique connu ne combine l'ensemble de ces propriétés qui s'avèrent essentielles dans de très nombreuses applications, en particulier chirurgicales ou dentaires. En outre, ce matériau présente une microporosité de l'ordre de 30 % à 55 %, ce qui est remarquable compte tenu de ses propriétés mécaniques. Cette porosité (connue en soi) permet la circulation des fluides biologiques dans les applications in vivo ce qui favorise la bio-intégration du biomatériau et sa biorésorbabilité au cours du temps.

Il semble que les avantages précités du procédé et les propriétés du biomatériau obtenu découlent de la formation intermédiaire, lors du mélange et de la prise, de grains de grosse taille constante, qui, par la suite lors de leur évolution vers l'apatite, conduisent à une morphologie à grosses aiguilles régulières et enchevêtrées. Cet enchevêtrement d'aiguilles conditionne les propriétés mécaniques, la porosité et les propriétés de surface.

En vue de faciliter le travail du praticien, en particulier dans les applications chirurgicales ou dentaires, le produit solide pulvérulent et la solution aqueuse sont préparés par doses disposées dans des conteneurs séparés telles que le rapport pondéral global liquide/solide soit compris entre 0,30 et 0,65 et que le rapport atomique global Ca/P soit compris entre 1,50 et 1,67. Il suffit au praticien de mélanger ces doses de façon homogène sans addition d'eau pour obtenir une pâte prête à l'emploi sur le site d'utilisation ; de préférence la dose liquide sera mélangée à la dose solide en réalisant un gâchage au fur et à mesure du mélange.

Le produit solide pulvérulent est avantageusement préalablement traité de sorte que le diamètre moyen des grains D_{50} soit compris entre 15 et 20 microns et que son diamètre de coupure D_{95} soit égal à 100 microns. On évite ainsi la présence de grains de grosses tailles qui peuvent
5 favoriser la formation de grumeaux ; en outre, une telle répartition granulométrique serrée (grains homogènes et fins) contribue à la réalisation d'une prise progressive et régulière, parfaitement reproductible.

Selon un mode de mise en œuvre préféré, on prépare le produit solide pulvérulent en mélangeant une poudre de phosphate tricalcique α
10 et une poudre de phosphate tétracalcique. Par poudre de phosphate tricalcique α , on entend une poudre contenant au moins 85 % de phosphate de cette forme. Le phosphate tricalcique α est beaucoup plus soluble que la forme β et il conduit à une cinétique de prise très uniforme et plus grande et à et à l'obtention d'une pâte de meilleure homogénéité.

15 Par ailleurs, la solution aqueuse est de préférence préparée en mélangeant à l'eau de l'acide phosphorique avec de l'hydroxyde de calcium et/ou du carbonate de calcium. L'utilisation de ces espèces évite la présence de contre-ions dans le produit obtenu et conduit à l'obtention d'une apatite de grande pureté (à noter que, en milieu acide, le carbonate est éliminé sous forme
20 de CO_2). L'emploi du carbonate de calcium conduit à une solution ayant un pH de l'ordre de 2,25 plus élevé que si le calcium est apporté par l'hydroxyde (pH de la solution de l'ordre de 1,75). La prise est plus lente dans le premier cas. Le cas échéant, un mélange d'hydroxyde et de carbonate peut être utilisé pour ajuster la durée de prise à une valeur souhaitée. Cette durée de prise peut également être
25 ajustée par ajout d'un acide en faible quantité adaptée pour abaisser le pH de la solution sans toutefois atteindre une valeur égale ou inférieure à 1 (une tendance au grumelage apparaît à partir de cette valeur).

Il est possible d'ajouter au produit solide pulvérulent et/ou à la solution aqueuse d'autres additifs destinés à accroître encore la régularité
30 de prise de la pâte. Par exemple, un glycérophosphate notamment glycérophosphate de sodium, de potassium, ou de calcium peut être ajouté de sorte que le

pourcentage pondéral de ce composé rapporté au mélange final soit inférieur à 15 %. Ce composé contribue à une amélioration de la régularité de prise et de prise et diminue légèrement la vitesse de prise. Dans le cas du glycérophosphate de calcium, on tient compte de l'apport de calcium dû à l'ajout de ce composé pour
5 préparer et doser les produits initiaux (produit solide pulvérulent, solution aqueuse) afin d'obtenir un rapport atomique final Ca/P compris dans la plage précitée. Le surplus de calcium apporté par le glycérophosphate de calcium peut en particulier être compensé par un ajout approprié d'acide phosphorique dans la solution : ceci conduit à un abaissement du pH de celle-ci et à une réduction des
10 temps de prise qui peut être recherchée dans certaines applications.

On peut également ajouter au produit solide pulvérulent et/ou à la solution aqueuse de l'acide lactique de sorte que le pourcentage pondéral de ce composé rapporté au mélange final soit inférieur à 4 %. Ce composé possède un double effet : un effet immédiat consistant à ralentir la
15 cristallisation du mélange et accroître la régularité de prise et à augmenter la durée de celle-ci, et un effet ultérieur lors du durcissement provenant de la formation de lactate et conduisant à un matériau de dureté accrue.

Il est également possible d'ajouter au produit solide pulvérulent et/ou à la solution aqueuse un alginat ou de la gomme de gar, ou du
20 chitosane, de sorte que le pourcentage pondéral du composé rapporté au mélange final soit inférieur à 2 %. Ces composés augmentent la durée de prise et permettent le cas échéant d'adapter celle-ci à une valeur appropriée. En outre, ils confèrent au mélange obtenu des propriétés rhéologiques de glissement, rendant le mélange apte à circuler dans des conduits ou passages en vue notamment
25 de son injection sur le site d'utilisation. De plus, le chitosane influence l'évolution chimique et cristallographique de la pâte obtenue en stabilisant une partie de celle-ci à un stade préapatitique : l'on obtient ainsi un bio-matériau de cristallinité très proche de celle de l'os, ayant une résorbabilité plus élevée.

Par ailleurs, la combinaison des propriétés de microporosité
30 du matériau obtenu et de résorbabilité de celui-ci in vivo rend ledit matériau bien adapté pour être chargé d'une substance active afin d'assurer sa libération in situ, par diffusion et effet de résorption du matériau. Une telle substance active

ajoutée au produit solide pulvérulent en quantité adaptée à l'effet recherché peut en particulier être constituée par un antibiotique, un antimitotique (notamment pour un matériau destiné à combler une tumeur cancéreuse), ou un facteur de croissance (notamment dans le cas d'un comblement osseux afin d'accélérer la
5 régénération de l'os).

Le procédé de l'invention est particulièrement bien adapté pour la réalisation d'un comblement ou d'une restauration sur un site dentaire ou chirurgical. Le mélange de la solution aqueuse et du produit solide pulvérulent est réalisé à température ambiante, et la pâte obtenue est ensuite mise en place
10 sur le site dentaire ou osseux en vue d'assurer son durcissement à 37° C. Le produit solide pulvérulent et la solution aqueuse sont alors préparés en dose comme déjà indiqué et conditionnés dans deux conteneurs fermés stérilisés. Un ou des additifs définis plus haut peuvent être ajoutés auxdites doses, en particulier du glycérophosphate de sodium, de potassium ou de calcium au produit
15 solide pulvérulent.

Selon un mode de réalisation adapté pour les applications chirurgicales, le set chirurgical mis à la disposition du chirurgien comprend :

- (a) pour un set de poids moyen de 20 g:
 - une dose de produit solide pulvérulent contenant entre
20 4,20 et 4,50 g de phosphate tricalcique α , entre 5,50 et 5,80 g de phosphate tétracalcique, et le cas échéant entre 1,4 et 1,6 g de glycérophosphate de sodium, de potassium ou de calcium,
 - une dose de solution aqueuse contenant entre 0,18 et 0,22 g
d'hydroxyde de calcium et entre 1,30 et 1,50 d'acide phosphorique en solution dans 3,8
25 et 4,2 g d'eau.
- (b) pour un set de poids moyen de 40 g : doses égales au double des doses précitées,
- (c) pour un set de poids moyen de 80 g : doses égales au quadruple des doses précitées (a).

Un tel set chirurgical permet en particulier au chirurgien de
30 réaliser les interventions suivantes dans les meilleures conditions : comblement de défauts osseux, réfection du plateau tibial, ostéotomie additive, scellement de

prothèses, réfection de fond de cotyle, et dans la plupart des cas, greffe au moyen du matériau évitant d'effectuer une greffe autologue.

Selon un autre mode de réalisation adapté pour les applications dentaires, le set comprend :

- 5 -(a) pour un set de poids moyen de 1,5 g :
- une dose de produit solide pulvérulent contenant entre 0,42 et 0,45 g de phosphate tricalcique α , entre 0,55 et 0,58 g de phosphate tétracalcique, et le cas échéant entre 0,14 et 0,16 g de glycérophosphate de sodium , de potassium ou de calcium,
 - 10 - une dose de solution aqueuse contenant entre 0,02 et 0,025 g d'hydroxyde de calcium et entre 0,13 et 0,15 g d'acide phosphorique en solution dans 0,3 et 0,4 g d'eau.
 - (b) pour un set de poids moyen de 3 g : doses égales au double des doses précitées.

15 Un tel set dentaire permet en particulier au praticien de réaliser les interventions suivantes dans les meilleures conditions : comblement de poches parodontales, comblement d'alvéoles, rehaussement des crêtes...

Les exemples qui suivent illustrent le procédé de l'invention et les propriétés du biomatériau obtenu, le rapport L/S indiqué dans
20 ces exemples correspond au rapport pondéral liquide/solide du mélange pâteux, désigné ciment, avant durcissement.

EXEMPLE 1 : Préparation d'un ciment Ca/P. = 1,67 ; L/S = 0,45 ; NaGP=0%.

25 La préparation proposée correspond à une préparation pour une quantité finale de 145 g.

a) On prépare tout d'abord un mélange de poudre par pesées exactes comprenant les constituants suivants :

30 Phosphate tétracalcique = 62,38 g (le phosphate tétracalcique est préalablement broyé de façon à ce que sa granulométrie soit inférieure à 70 microns).

Phosphates tricalciques α = 37,62g.

Le rapport atomique calcium/phosphate de ce mélange est égal à 1,79.

Ce mélange est soigneusement homogénéisé au moyen d'un mélangeur de poudre.

5 On prépare ensuite une solution de la façon suivante :

b) On mesure 6,1 g d'acide phosphorique concentré ($d=1,69$); on ajoute lentement 1,46 g d'hydroxyde de calcium. On complète ensuite à 45 ml avec de l'eau distillée. On obtient ainsi une solution limpide, stable de rapport atomique calcium/phosphore $Ca/P = 0,377$.

10 c) On verse dans un petit mortier le mélange de poudre. On y ajoute ensuite la totalité de la solution en malaxant énergiquement au moyen d'un pilon ou d'une spatule. Le mélange est initialement granuleux mais devient très vite lisse et homogène. Après environ une à deux minutes de malaxage le mélange est laissé à reposer. Après environ 10 minutes il présente
15 une consistance telle qu'il peut être moulé et mis en place. Il termine sa prise après environ 15 minutes.

Le ciment préparé selon cette méthode présente un rapport atomique global $CA/P = 1,67$ et un rapport liquide/solide $L/S = 0,45$.

Si l'on veut examiner le devenir de ce ciment in vitro, il est
20 nécessaire de poursuivre le durcissement du ciment dans un milieu humide (analogue à celui rencontré en milieu biologique).

L'évolution du ciment d'un point de vue cristallographique, peut être suivie par diffraction des rayons X. On observe la disparition progressive des phases initiales du mélange et la formation après environ 72
25 heures d'une phase apatitique moyennement cristallisée; cette phase est analogue à celle de la partie minérale de l'os.

On peut tout au long de l'évolution de mélange mesurer les modifications de la plasticité en utilisant un pénétromètre: celui-ci mesure la résistance à la pénétration à la surface du ciment d'une pointe de 1mm^2 . La
30 variation de cette résistance en fonction du temps est fournie par une courbe telle que la courbe reportée sur la figure 1. On considère qu'une valeur voisine de 250g/mm^2 , correspond à la limite pour mettre le ciment en forme sur le site

d'utilisation. A la valeur correspondant à 300 g/mm^2 , le ciment a perdu toute malléabilité : il a totalement fait prise. Bien entendu, ensuite, il continue son durcissement.

Dans le cas du ciment ici décrit, la valeur limite
5 (250 g/mm^2) est atteinte après 15 minutes. La résistance à la compression est de 15 MPa. Sa porosité est de 41 %.

EXEMPLE 2 : Préparation d'un ciment $\text{Ca/P} = 1,546$; $\text{L/S} = 0,45$; $\text{NaGP} = 0 \%$

La préparation proposée correspond à une préparation pour une
10 quantité finale de 145 g.

a) On prépare tout d'abord un mélange de poudre réalisé par pesées exactes comprenant les constituants suivants :

Phosphates tétracalcique = 16,8 g. Le phosphate
15 tétracalcique est broyé de façon à ce que sa granulométrie soit inférieure à 70 microns.

Phosphates tricalcique $\alpha = 83.3 \text{ g}$, tel que le rapport atomique calcium/phosphore de ce mélange soit égal à 1,573.

Ce mélange est soigneusement homogénéisé au moyen d'un mélangeur de poudre.

20 On prépare ensuite une solution de la façon suivante :

b) On mesure 1,67 g (1 ml) d'acide phosphorique concentrée ($d = 1,69$) ; on ajoute lentement 0,40 g d'hydroxyde de calcium. On complète ensuite à 45 ml avec de l'eau distillée. On obtient ainsi une solution limpide, stable de rapport atomique calcium/phosphore $\text{Ca/P} = 0,378$.

25 c) On verse dans un petit mortier le mélange de poudre. On y ajoute ensuite la totalité de la solution en malaxant énergiquement au moyen d'un pilon ou d'une spatule. Le mélange est initialement granuleux mais devient très vite lisse et homogène. Après environ une à deux minutes de malaxage le mélange est laissé à reposer. Après environ 25 minutes il a une
30 consistance telle qu'il peut être moulé mis en place. Il termine sa prise après environ 35 minutes.

Le ciment préparé selon cette méthode présente un rapport atomique global Ca/P = 1,546 et un rapport liquide/solide L/S = 0,45.

Dans le cas de ce ciment, la valeur limite (250g/mm²) est atteinte après 30 minutes. La résistance à la compression est de 8 Mpa. Sa porosité est de 45%.

EXEMPLE 3 : Ca/P = 1,63 ; L/S = 0,42 ; NaGP = 4,5%

Le ciment suivant est préparé comme les précédents. La composition des différentes parties est :

Phase solide pulvérulente :

10 Phosphate tétracalcique = 16,8 g.

Phosphate tricalcique α = 83,3 g.

Glycérophosphate de sodium (NaGP) = 65 g tel que le rapport atomique de calcium/phosphore de ce mélange soit égal à 1,76.

Phase liquide :

15 Acide phosphorique (d = 1,69) = 2,47 g.

Hydroxyde de calcium = 1,50 g.

Complétée à 43 cm³ avec de l'eau distillée.

Le rapport atomique du liquide est 0,367.

Après ce mélange, la pâte fait prise en 15 minutes. Sa dureté finale est de 20 Mpa.

EXEMPLE 4 : Ca/P = 1,67 ; L/S = 0,43 ; NaGP = 9%

Le ciment suivant est préparé comme les précédents. La composition des différentes parties est :

Phase solide pulvérulente :

25 Phosphate tétracalcique = 49,0 g.

Phosphate tricalcique α = 37,8 g.

Glycérophosphate de sodium (NaGP) = 130 g tel que le rapport atomique calcium/phosphore de ce mélange soit égal à 1,76.

Phase liquide :

30 Acide phosphorique (d = 1,69) = 1,0 g

Hydroxyde de calcium = 1,44 g complété à 43 cm³ avec de l'eau distillée.

Le rapport atomique du liquide est 0,367.

Après mélange, la pâte fait prise en 15 minutes. Sa dureté finale est de 20 Mpa. Sa porosité est 40%.

EXEMPLE 5 : Ca/P = 1,58 ; L/S = 0,45 ; NaGP = 9%
5 Ca/P = 1,546 ; L/S 0,45 ; NaGP = 0%.

Le ciment suivant est préparé comme les précédents. La composition des différentes parties est :

Phase solide pulvérulente :

10 Phosphate tétracalcique = 49,0g

Phosphate tricalcique α = 62,0g.

Glycérophosphate de sodium (NaGP) = 13 g tel que le rapport calcium/Phosphore de ce mélange soit égal à 1,727.

Phase liquide :

15 Acide phosphorique (d = 1,99) = 0,6ml.

Hydroxyde de calcium = 1,44 g complété à 43 ml avec de l'eau distillée.

Le rapport atomique du liquide est 0,377.

Après mélange, la pâte fait prise en 20 minutes. Sa dureté finale est de 10 Mpa. Sa porosité est 48%.

20 EXEMPLE 6 : industriellement on prépare de la façon suivante des quantités de 2 kg de poudre et de 1000 cm³ de solution contenant respectivement :

Produit solide pulvérulent :

25 Phosphate tétracalcique = 980 g.

Phosphate tricalcique α = 758,0 g

Glycérophosphate = 260 g.

Solution :

30 Hydroxyde de calcium = 34,0 g.

Acide phosphorique (d = 1,69) = 138 g.

On complète à 1000 cm³.

A partir de ces produits on prépare des sets chirurgicaux contenant :

11,6 g de solide pulvérulents mis en flacon serti et 5 cm³ (soit 5,8 g) de solution mise en ampoule scellée. Le tout est placé dans une boîte en carton, référencé et stérilisé par rayonnement ionisant.

A partir de ces produits on prépare des sets dentaires
5 contenant :

1,0 g de solide pulvérulent mis en flacon sertie et 0,5 cm³ de solution en ampoule scellée. Le tout est placé dans une boîte en carton, référencé et stérilisé par rayonnement ionisant.

EXEMPLE 7 : Préparation d'un ciment contenant du
10 chitosane, tel que : Ca/P = 1,63 ; L/S = 0,43 ; NaGP = 9% ; Chitosane = 0,5%

Le ciment est préparé comme précédemment ; les compositions des différentes parties sont les suivantes :

15	Solide	Phosphate tétracalcique : 49,0 g
		Phosphate tricalcique alpha : 37,9 g
		Glycérophosphate de sodium : 13g
	Solution	Hydroxyde de calcium : 3,4 g
		Acide phosphorique (d : 1,69) = 13,8
		Chistosane (Désacétylé à 50%) = 1 g
		On complète à 100 ml

20 11,6 g de solide pulvérulent sont mélangés avec 5 ml de la solution. Le tout est malaxé pendant 1 minute. Après une durée de 15 minutes, le ciment présente une dureté suffisante pour être placé en site chirurgical ; cependant, sa prise n'est en fait complète qu'après 1 heure.

Lorsque le durcissement est effectué en conditions humides
25 analogues à celles d'un milieu biologique le ciment après une journée totale d'évolution possède une résistance à l'écrasement égal à 20 Mpa.

La diffraction des rayons X effectuée après 24 heures et après une semaine montre que l'évolution vers la phase apatitique n'est pas totale. Une partie du ciment a évolué vers une phase préapatitique du type phosphate
30 octocalcique.

REVENDICATIONS

1/ - Procédé de préparation d'un biomatériau comportant une phase de durcissement sur un site d'utilisation, du type dans lequel on mélange des phosphates calciques pour obtenir une hydroxyapatite de rapport atomique Ca/P compris entre 1,50 et 1,67, le dit procédé étant caractérisé en ce que :

a) on prépare préalablement un produit solide pulvérulent à partir d'une poudre de phosphate tricalcique et d'une poudre de phosphate tétracalcique en mélangeant lesdites poudres de façon que le rapport atomique Ca/P du produit pulvérulent obtenu soit sensiblement compris entre 1,40 et 1,90,

b) on prépare une solution aqueuse ou des solutions aqueuses à mélanger au produit solide pulvérulent, la ou lesdites solutions contenant des ions calcium et des ions phosphate de façon que le rapport atomique global Ca/P des solutions soit supérieur à 0,20 et que le rapport atomique Ca/P de chaque solution soit inférieur à 0,50,

c) on mélange la ou les solutions aqueuses et le produit solide pulvérulent, le cas échéant avec une addition d'eau, de façon que le rapport pondéral liquide/solide du mélange final obtenu soit compris entre 0,30 et 0,65 afin d'obtenir une pâte homogène de rapport atomique Ca/P compris entre 1,50 et 1,67, ladite pâte étant mise en place sur le site d'utilisation en vue de son durcissement in situ.

2/ - Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que (a) on prépare préalablement une dose de produit solide pulvérulent, (b) on prépare préalablement une dose d'une solution aqueuse contenant à la fois des ions calcium et des ions phosphate, lesdites doses de produit solide et de solution aqueuse étant telles que le rapport pondéral global liquide/solide soit compris entre 0,30 et 0,65 et que le rapport atomique global Ca/P soit compris entre 1,50 et 1,67, (c) et on mélange de façon homogène la dose de produit solide pulvérulent et la dose de solution aqueuse sans addition d'eau.

3/ - Procédé selon l'une des revendications 1 ou 2, dans lequel on prépare le produit solide pulvérulent à partir de poudre de phosphate

tricalcique et de poudre de phosphate tétracalcique de sorte que le diamètre moyen des grains D_{50} dudit produit solide pulvérulent soit compris entre 15 et 50 microns et que son diamètre de coupure D_{95} soit égal à 100 microns.

4/ - Procédé selon l'une des revendications 1, 2 ou 3, dans
5 lequel on prépare le produit solide pulvérulent en mélangeant une poudre de phosphate tricalcique α et une poudre de phosphate tétracalcique.

5/ - Procédé selon l'une des revendications 1, 2, 3 ou 4, dans lequel on prépare la solution aqueuse en mélangeant dans de l'eau de l'acide phosphorique avec de l'hydroxyde de calcium et/ou du carbonate de calcium.

10 6/- Procédé selon l'une des revendications 1 à 5, dans lequel on abaisse le pH de la solution aqueuse obtenue par ajout d'un acide en faible quantité adaptée pour le pH de la solution demeure supérieur à 1.

7/ - Procédé selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que (a) la produit solide pulvérulent est préparé de façon que
15 son rapport atomique soit compris entre 1,70 et 1,85, (b) la solution aqueuse est préparée de façon à contenir à la fois des ions calcium et des ions phosphate dans un rapport atomique Ca/P sensiblement compris entre 0,35 et 0,40.

8/ - Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, dans lequel on ajoute au produit solide pulvérulent et/ou à la solution aqueuse un
20 glycérophosphate, notamment glycérophosphate de sodium, de potassium, ou de calcium, de sorte que le pourcentage pondéral de ce composé rapporté au mélange final soit inférieur à 15%.

9/ - Procédé selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce qu'on ajoute au produit solide pulvérulent et/ou à la solution
25 aqueuse de l'acide lactique de sorte que le pourcentage pondéral de ce composé rapporté au mélange final soit inférieur à 4%.

10/ - Procédé selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé en ce qu'on ajoute au produit solide pulvérulent et/ou à la solution aqueuse un alginat ou de la gomme de gar ou du chitosane, de sorte que le
30 pourcentage pondéral dudit composé rapporté au mélange final soit inférieur à 2%.

11/ - Procédé selon l'une des revendications 1 à 10, dans lequel on ajoute au produit solide pulvérulent une substance active, en particulier antibiotique, antimétabolique ou facteur de croissance.

12/ - Procédé selon l'une des revendications 1 à 11, en vue
5 d'une application dentaire ou osseuse, dans lequel le mélange de la solution aqueuse et du produit solide pulvérulent est réalisé à température ambiante, le dit mélange étant ensuite amené à durcir à une température inférieure à 40° C.

13/ - Procédé selon l'une des revendications 1 à 11, en vue de fabriquer par moulage une pièce à usage chirurgical ou prothétique, dans
10 lequel :

. le mélange de la solution aqueuse et du produit solide pulvérulent est réalisé à température ambiante,

. ledit mélange est ensuite disposé dans un moule et laissé dans celui-ci à température ambiante jusqu'à l'obtention d'une prise suffisante
15 pour permettre le démoulage,

. la pièce est alors démoulée et chauffée à une température comprise entre 50°C et 90°C dans une atmosphère humide ou aqueuse jusqu'à obtenir son durcissement complet.

14/ - Biomatériel essentiellement constitué par une
20 hydroxyapatite microcristalline de rapport atomique Ca/P compris entre 1,50 et 1,67, présentant en combinaison les caractéristiques suivantes :

. une résistance à la compression sensiblement comprise entre 15 et 25 Mégapascals,

. une solubilité correspondant à un produit de solubilité
25 compris entre 10^{-94} et 10^{-100} ,

. et une surface spécifique sensiblement comprise entre 20 et 120 m²/g.

15/ - Set chirurgical ou dentaire, caractérisé en ce qu'il comprend :

30 . une dose de produit solide pulvérulent comportant un mélange de phosphate tricalcique et de phosphate tétracalcique dans un rapport

atomique Ca/P sensiblement compris entre 1,40 et 1,90, ladite dose étant conditionnée dans un premier conteneur fermé stérilisé,

. une dose de solution aqueuse contenant des ions calcium et des ions phosphate dans un rapport atomique Ca/P sensiblement compris entre
5 0,20 et 0,50 ladite dose étant conditionnée dans un second conteneur fermé stérilisé,

- lesdites doses de produit solide pulvérulent et de solution aqueuse étant telles que le rapport pondéral global liquide/solide soit compris entre 0,30 et 0,65 et que le rapport atomique global Ca/P soit compris entre 1,50
10 et 1,67

16/ - Set chirurgical ou dentaire selon la revendication 15, dans lequel la dose de produit solide pulvérulent contient un pourcentage pondéral de glycérophosphate de sodium, de potassium ou calcium compris entre 5% et 15%.

15 17/ - Set chirurgical selon l'une des revendications 15 ou 16, caractérisé en ce qu'il comprend des doses correspondant à une, deux ou quatre fois les quantités unitaires suivantes :

. produit solide pulvérulent contenant entre 4,2 et 4,5 g de phosphate tricalcique α et entre 5,5 et 5,8 g de phosphate tétracalcique, et le cas
20 échéant entre 1,4 et 1,6 g de glycérophosphate de sodium, de potassium, ou de calcium,

. solution aqueuse contenant entre 0,18 et 0,22 g d'hydroxyde de calcium et entre 1,3 et 1,5 g d'acide phosphorique, en solution dans 3,8 et 4,2 g d'eau.

25 18/ - Set dentaire selon l'une des revendications 15 ou 16, caractérisé en ce qu'il comprend des doses correspondant à une ou deux fois les quantités unitaires suivantes :

. produit solide pulvérulent contenant entre 0,42 et 0,45 de phosphate tricalcique α et entre 0,55 et 0,58 g de phosphate tétracalcique, et le
30 cas échéant entre 0,14 et 0,16 g de glycérophosphate de sodium, de potassium, ou de calcium,

solution aqueuse contenant entre 0,02 et 0,025 g d'hydroxyde de calcium et entre 0,13 et 0,15 g d'acide phosphorique, en solution dans 0,3 et 0,4 g d'eau.